

ROBBANÁSELLENI VÉDELEM – MIT ÉS HOGYAN?

ExFórum 2021 – online

2021 szeptember 20.



ATEX Direktíva



Követelmények a gyártóval szemben – ATEX 114 – 2014/34/EU	Követelmények az üzemeltetővel szemben – ATEX 137 – 99/92/EG	OKF követelményrendszere
Vonatkozó rendelet: 35/2016 (IX.27) NGM	Vonatkozó rendelet: 3/2003 (III.11) FMM ESZCSM	54/2014 BM, 22/2009 ÖM, 96 évi XXXI Tv
Alkalmazási területek definiálása, kategóriához hozzárendelés	Zónabesorolás, megfelelő berendezés kiválasztása	Fokozottan tűz és robbanásveszélyes gép, eszköz, berendezés
Kategória 1 : G/D	0/20-as Zóna	Minden tűz- vagy robbanásveszélyes technológia
Kategória 2 : G/D	1/21-es Zóna	0/20-as Zóna
Kategória 3 : G/D	2/22-es Zóna	1/21-es Zóna
Vonatkozó szabványok betartása	Szerelési, telepítési utasítások betartása	2/22-es Zóna
Készülékek tanúsítása és jelölése a gáz- és porrobbanásveszélynek megfelelően G ill. D	Robbanásvédelmi dokumentáció készítése: zónabesorolás / zónatérkép készítése, gyújtóforrás analízis, felülvizsgálat, munkaköri kockázatértékelés	Rb TvMI
		Robbanásvédelmi tervfejezet Zónabesorolás dokumentáció, Tűzvédelmi megfelelőségi tanúsítvány, Tűzvédelmi vizsgálat

Javított, használt vagy meglévő gyártmányok

- Meglévő, használt vagy javított gyártmányt csak akkor szabad új létesítményben újra felhasználni, ha:
 - bizonyítható, hogy a gyártmány nincs módosítva, és olyan állapotban van, amely megfelel az eredeti tanúsítvány tartalmának (beleértve minden javítást és felújítást). Ha a gyártmány változatlanságára nézve kétség merül fel, az eredeti gyártóval kell felvenni a kapcsolatot, *TFDA 1-14*
 - az adott tételre vonatkozó gyártmány-szabványok egyik változtatása sem igényel további biztonsági óvintézkedéseket, és *} ?*
 - az adott gyártmány tanúsításának alapja nincs ellentmondásban e szabvány követelményeivel.

Good

Kapcsolat 13. Rb TvMI

Javított, használt vagy meglévő gyártmányok

- Olyan gyártmány bevezetése, amely specifikációja nem azonos egy meglévő berendezésével, azt jelentheti, hogy a gyártmányt "új"-nak kell tekinteni. ATEX
- Abban az esetben, ha a gyártmány kettős tanúsítású (pl. mint gyújtószikramentes gyártmány és ettől függetlenül mint nyomásálló gyártmány), ügyelni kell arra, hogy azt a védelmi módot, amelyet a tervezett új helyen kell alkalmazni, ne veszélyeztesse az eredeti telepítési, és az ezt követő karbantartási mód. Különböző védelmi elvek különböző karbantartási követelményeket vonnak maguk után.
- A fenti példában: egy eredetileg nyomásállóként telepített gyártmányt csak nyomásállóként szabad alkalmazni, kivéve, ha igazolni lehet, hogy a gyújtószikramentes áramkörön belül nem károsodtak azok a biztonsági alkatrészek, amelyekről a biztonság függ,
 - *pl. a tápfeszültség-kapcsokon fellépett túlfeszültség miatt, illetve ha azt eredetileg gyújtószikramentesként telepítették, ellenőrizni kell, hogy nem sérültek-e meg a lángutak, mielőtt nyomásállóként alkalmazzák.*

e) 1a szükséges karbantartást, javítást és helyreállítást elvégzik, hogy a további használat és üzemeltetés biztosítható legyen.

1Megjegyzés 1:

A javítást és helyreállítást az MSZ EN 60079-19 szabvány szerinti robbanásbiztos berendezéseket javító műhely és/vagy gyártó végezheti. A javítást és helyreállítást követően a szabvány szerinti jelöléssel ellátják a gépet, eszközt és berendezést és megfelelően dokumentálják (élettartamkövetés). A javított és helyreállított berendezés üzembehelyezését részletes felülvizsgálat előzi meg.

1Megjegyzés 2:

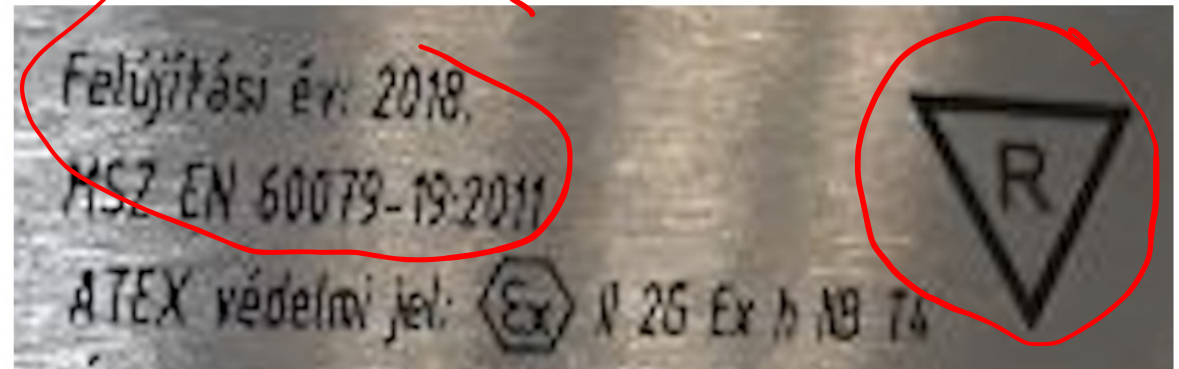
Szabvány szerinti jelölés – gyártói utasítás szerint megtörtént javítás esetében (3. ábra).

Kapcsolat 13. Rb TvMI

CERTIFICATE No.	
CERTIFICATE DATE	

1Megjegyzés 3:

A szabvány szerinti jelölés – az alkalmazott védelmi mód szabványa szerint (4. ábra).





FÓRUM

ONLINE

STEP
01

STEP
02

OPERATION

Ex



incidents



ÁRPÁD VERESS
ExProfessional

MSZ EN IEC 60079-14

ExFórum 2021 – online

Előadó:

Veress Árpád

+36 30 9660 223

veress@exprofessional.com

Minden héten hétfőn 14.00kor

<http://exforum.hu/#OnlinEx>

